Подъемник двухстоечный электрогидравлический

AE&T

ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

ЗАПИШИТЕ ЗДЕСЬ ИНФОРМАЦИЮ, РАСПОЛОЖЕННУЮ НА ТАБЛИЧКЕ С СЕРИЙНЫМ НОМЕРОМ, ЗАКРЕПЛЕННОЙ НА СТОЙКЕ ПОДЪЕМНИКА

Серийный номер:

Модель: *S4D-2*

Дата производства:

Содержание

ГАРАНТИЯ
S4D-2 ОПРЕДЕЛЕНИЕ
S4D-2 ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ
S4D-2 СПЕЦИФИКАЦИЯ
S4D-2 УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ
ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И КРЕПЛЕНИЮ
КРЕПЛЕНИЕ АНКЕРНЫМИ БОЛТАМИ
ПОДГОТОВКА
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ПОДЪЕМ
ОПУСКАНИЕ
БЕЗОПАСНОСТЬ
ОБСЛУЖИВАНИЕ
ЕЖЕДНЕВНАЯ ПРОВЕРКА (8-ЧАСОВАЯ)
ЕЖЕНЕДЕЛЬНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (40-ЧАСОВОЕ)
ЕЖЕГОДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ВЛАДЕЛЬЦА/РАБОТНИКА
S4D-2 ДЕТАЛИРОВКА

ГАРАНТИЯ

Изготовитель гарантирует исправную работу металлоконструкций оборудования в течение пяти лет с момента продажи оборудования. На комплектующие элементы гарантия распространяется в течение одного года со дня продажи (гарантия касается дефектов материала и качества изготовления).

Изготовитель обязан в течение гарантийного периода бесплатно восстановить или заменить дефектные части оборудования, подлежащие замене по гарантии (определяется экспертизой на основании акта рекламации).

Гарантия относится к первоначальному покупателю оборудования, гарантия не распространяется на дефекты, вызванные естественным износом, нарушением режима эксплуатации, неправильным использованием оборудования или его ненадлежащим обслуживанием.

Изготовитель несет только изложенные выше гарантийные обязательства.
Ни в коем случае изготовитель не несет ответственности за сопутствующие убытки или упущенную выгоду по причине неисправности оборудования.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования в целях повышения его потребительских свойств, не неся обязательств по доработке ранее выпущенного оборудования.

S4D-2 ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Вы приобрели двухстоечный подъемник грузоподъемностью 4 тонны. Элементы системы безопасности подъемника расположены на задней части каретки, чтобы обеспечить простой доступ и системе и экономить время в процессе эксплуатации подъемника.

S4D-2 ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Внимательно изучите процедуры безопасности и инструкцию по работе с подъемником перед тем, как начать его эксплуатацию. Надлежащая установка очень важна. Чтобы избежать ошибок в установке, перед началом внимательно изучите настоящее руководство. Проверьте с владельцем здания планировку здания и его характеристики. Подъемник должен быть установлен на ровной поверхности толщиной не менее 4 дюймов при твердости пола 3000psi.

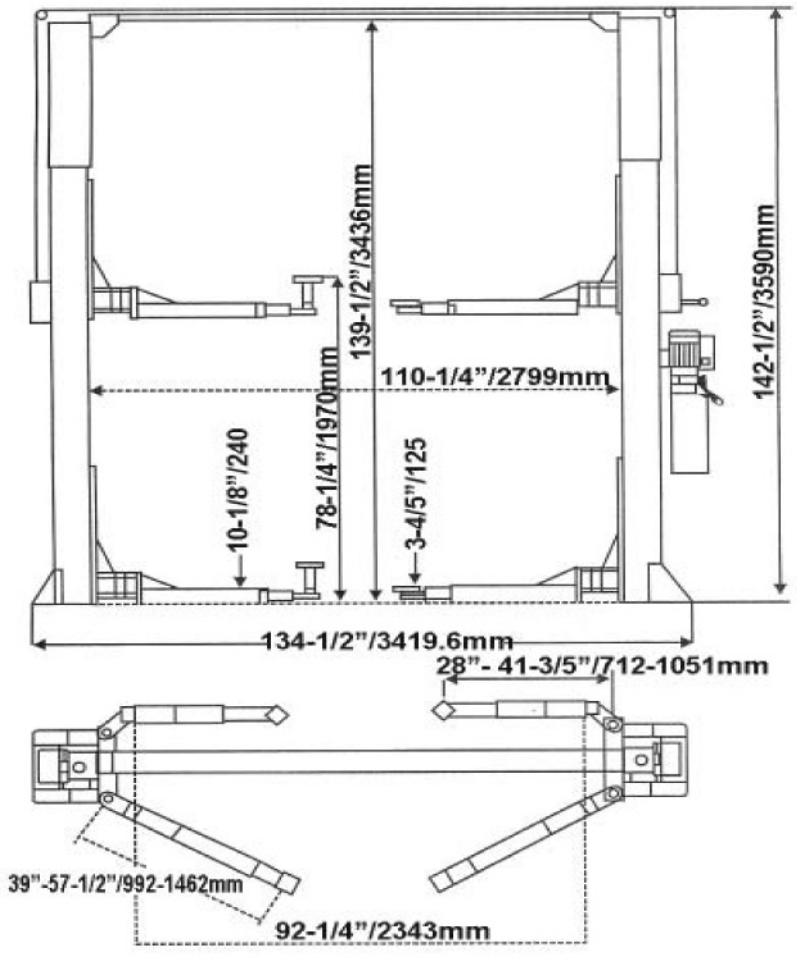
Вы читаете инструкцию по установке и эксплуатации автомобильного подъемника и не следует искать в этой инструкции описания методов индивидуальной работы в конкретных условиях или описания способов специфической эксплуатации. Эту инструкцию следует рассматривать как руководство по установке и обслуживанию автомобильного подъемника.

Цели и способы использования подъемника описаны в настоящей инструкции, представлены в спецификациях и изображениях. Использование подъемника любыми другими способами и с другими целями запрещено. Покупатель подъемника принимает на себя все риски, связанные с возможных ущербом, уроном, нанесением вреда, связанными с изменением конструкции подъемника и с ненадлежащим его использованием.

S4D-2 СПЕЦИФИКАЦИЯ

Грузоподъемность	**9, 000 lbs/4000кг**
Время подъема	**45 секунд**
Габаритная высота	**142-1/2"/3590мм**
Габаритная ширина (включая силовой блок)	**139-1/2"/3436мм**
Расстояние между колоннами	**110-1/4"/2799мм**
Ширина проезда	**92-1/4"/2343мм**
Высота проезда	**134-1/2" /3419.6мм**

S4D-2 двухстоечный подъемник
УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ



ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И КРЕПЛЕНИЮ

1. Бетонное покрытие, на которое производится монтаж, должно удовлетворять следующим требованиям: 3, 000 PSI и минимум 4" в толщину для использования анкерных болтов длиной 3-1/4". При использовании стандартных, входящих в комплект подъемника анкерных болтов 3/4" x 5 1/2", болты не должны торчать из пола на длину более 2-1/4". Иначе крепление подъемника к полу будет слабым.

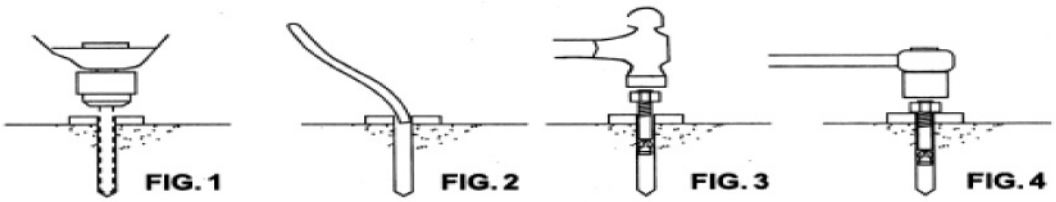
2. Используйте отверстия в основаниях стоек в качестве направляющих при сверлении отверстий диаметром 3/4" в полу. Расстояние от отверстия до любого края бетонной плиты или шва должно быть не менее 6". Расстояние между отверстиями должно быть не менее 6 1/2" в любом направлении. Толщина бетона или глубина отверстия должны быть не менее 4".

3. ВНИМАНИЕ: НЕ УСТАНАВЛИВАЙТЕ подъемник на асфальт и другие нестабильные поверхности. Колонны удерживаются только за счет анкерных болтов в бетоне.

4. Используйте прокладки, входящие в комплект поставки подъемника, чтобы установить стойки точно вертикально. Если необходимо приподнять всю колонну для того, чтобы стойки были параллельны, используйте полноразмерные прокладочные пластины. Используйте анкерные болты способные обеспечить необходимую крепость конструкции (120 ft-lbs). Толщина прокладок НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 1/2" при использовании стандартных анкерных болтов длиной 5-1/2". Добейтесь, чтобы стойки стояли вертикально.

5. Если анкерные болты не обеспечивают необходимое усилие (120 ft-lbs) необходимо заменить участок пола под каждой стойкой размером не менее 1.5м x 1.5м x 20см покрытием твердостью не менее 3, 000 PSI. Произведите необходимый ремонт покрытия перед монтажом стоек и креплением анкерных болтов.

КРЕПЛЕНИЕ АНКЕРНЫМИ БОЛТАМИ



1. Места крепления анкерных болтов должны находиться на расстоянии не менее 6" от края плиты или любого шва.
2. Используйте перфоратор и бур со специальным наконечником диаметром 3/4". Не используйте изношенный или неправильно заточенный бур.
3. Пробурите отверстие точно вертикально.
4. Позвольте дрели сделать ее работу. Не применяйте избыточное давление. Иногда поднимайте бур вверх, чтобы убрать из отверстия отходы и избежать разбивания отверстия отходами бурения.
5. Пробурите отверстие глубиной, равной длине анкерного болта.
6. Для лучшего крепления анкерного болта в отверстии удалите из отверстия отходы и пыль.
7. Поместите плоскую шайбу и шестигранную гайку на резьбовой конец анкерного болта и оставьте примерно ½" резьбы открытой. Не повредите резьбу.
Поместите анкерный болт у пола так чтобы гайка и шайба упирались в пол. Не используйте для закручивания ударную дрель. Затяните гайку. Возможно, понадобится 2-3 оборота для полной затяжки. (Бетон должен застывать 28 полных дней). Если покрытие очень твердое может быть достаточно только 1-2 оборота. Проверьте каждый анкерный болт динамометрическим ключом выставленным на усилие 120 фут-фунтов.

ПОДГОТОВКА

Установка подъемника относительно проста и может быть выполнена двумя специалистами за несколько часов. Понадобится следующее:
Соответствующее подъемное оборудование
AW 32, 46 или другое качественное гидравлическое масло SAE-10 (12-15 литров)
Длинный уровень (не менее 1 метра) и 5-метровая рулетка
Перфоратор с буром 3/4"
Клещи для проводов
Головки и гаечные ключи с открытым зевом от 1/2" до 1-1/2" (1-18" для 3/4" анкерных болтов)
Клещи фиксирующие, 8mm ключ торцевой

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. О любых повреждениях или утере элементов конструкции должна быть сделана запись в накладной до ее подписания. Разберитесь в комплекте поставки и убедитесь что все компоненты в наличии. Если обнаружена нехватка чего-либо, немедленно сообщите производителю Hanmecson International, Inc.

2. Для наилучшего расположения подъемника проконсультируйтесь с владельцем здания и архитектором. Подъемник должен быть размещен на ровной поверхности с крепким полом толщиной не менее 4", твердость пола 3000 psi и пол соответствующим образом подготовлен.
Не должно быть никаких выбоин в плите пола на расстоянии по крайней мере 36" от места установки подъемника и никаких швов на расстоянии по крайней мере 6"! Помните, крепость любой конструкции определяется крепостью основания!

Проверьте высоту потолка в помещении и убедитесь, что расстояние до потолка достаточно для установки подъемника!

Шаг 1: **После разгрузки подъемника, расположите его около места установки.**

Шаг 2: **Удалите транспортный крепеж и упаковочные материалы с подъемника. Гидравлический насос упакован в картонную коробку.**

Шаг 3: **Откройте верхнюю крышку стойки и аккуратно компоненты из стойки. Отвинтите стойка от транспортировочных креплений. Отвинтите верхнюю часть стойки (деталь №2 списка частей) от стойки и соберите стойку (детали №1 и 28 списка). Смотри Рис.4.**

Шаг 4: **Распакуйте цилиндры и откройте крышку подачи масла (отверните черную пластмассовую крышку). Поднимите каретку вверх на 50-60см. Далее аккуратно вставьте цилиндр внутрь стойки от дна каретки. Порт подачи масла направьте к внутренней стороне стойки и метка на основании цилиндра впишется в отверстие в центре опорной плиты.**

Шаг 5: **Расположите стойки друг к другу лицом на расстоянии 107-1/4" между основаниями (см. Рис.7). Выровняйте стойки, измеряя расстояние по углам оснований (разница не должна превышать 1/4").**

Шаг 6: **Используя 3/4" бур, просверлите отверстие для анкерных болтов. Для предварительной фиксации анкерных болтов используйте деревянный или резиновый молоток. Просверлите отверстия на глубину не менее 4" для обеспечения наилучшей фиксации болтов. Если есть возможность просверлите поверхность насквозь и тогда сможете удалить болты в случае если позднее понадобится удалить их.**

Шаг 7: **Используя уровень проверьте наклон стоек со всех сторон, то есть друг к другу и друг от друга. При необходимости используйте прокладки, располагая их под опорной плитой вокруг анкерных болтов, что позволит избежать изгибания основания (толщина прокладок не должна превышать ½"). Затяните анкерные болты усилием 120 фут-фунтов.**

Шаг 8: **Установите верхнюю перекладину. Эта перекладина состоит из двух частей, которые соединяются между собой пятью болтами в середине. Убедитесь, что надежно скрепили их друг с другом болтами изнутри наружу. Это позволит избежать цепляния движущегося троса при работе подъемника. Далее установите перекладину между стойками как показано на Рис.3.**

Шаг 9: **После закрепления перекладины и проверки всех болтов, проверьте вертикальность второй стойки.**

Шаг 10: **Проделайте все те же операции для второй стойки, повторите шаги 6 и 7.**

Шаг 11: **Установите замки безопасности на обоих стойках как показано на рис.5 и 6. Соедините замки стальным тросом (деталь №33). Убедитесь что трос натянут. Потяните трос так, чтобы освободился один фиксатор несколько раз и убедитесь, что трос не провисает. Проделайте это с каждым фиксатором. Убедитесь, что при освобождении фиксаторов с помощью рукоятки, оба фиксатора срабатывают одновременно. Отрегулируйте трос при необходимости.**

Шаг 12: **Установите гидравлическую станцию с двигателем на главной стойке на кронштейн и закрепите ее четырьмя болтами 5/16" и гайками. Соедините станцию с фитингом, установленным в конце стойки, используя короткий шланг. См.Рис.9.**

Шаг 13: **Соедините синхронизирующие тросы (изделие №32) как показано на рис.№8. НЕ ПЕРЕТЯНИТЕ конструкцию на этом этапе сборки.**

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!!!

Крепеж кабеля, который присоединяется к переднему правому углу каретки, должен быть присоединен первым протягиванием его через отверстие в каретке и вверх, где его легко будет удержать плоскогубцами. Протолкните крепеж назад после того, как закрутите гайку не менее чем на *1/2"*. Присоедините другие концы к задним правым углам кареток закрутив гайки не менее чем на *1/2"* (тросы должны проходить внутри кареток). Может понадобиться вручную приподнять каретки над цилиндрами чтобы было достаточно места для того, чтобы воспользоваться плоскогубцами. Во время проведения этих операций НЕ ПОВРЕДИТЕ трос! Убедитесь, что каретка установлена в LOCK (зафиксирована).

Шаг 14: **Отрегулируйте натяжение троса. Это делается закручиванием регулировочной гайки на вершине каждой каретки. Гайка, находящаяся на задней части каретки, регулирует высоту положения другой каретки. Гайка, находящаяся на каретке левой стойки, регулирует высоту правой каретки, и соответственно, гайка, находящаяся на каретке правой стойки, регулирует высоту левой каретки. Проверьте срабатывание фиксаторов безопасности и убедитесь, что они срабатываю одновременно как это было сделано ранее.**

Шаг 15: **Установите все четыре опорные руки, переустановите установленные на заводе поворотные шестерни и убедитесь что зацепление хорошее и все работает правильно.**

Шаг 16: **Удалите пробку и заполните резервуар. Используйте качественное, не пенящееся гидравлическое масло SAE-10. Для заполнения бака необходимо примерно 12-15 литров.**

Шаг 17: **Заземлите силовой блок. Также рекомендуем использовать 30-амперную вилку и 30-амперную электропроводку.**

ВНИМАНИЕ!!!

Подключение электропроводки должно соответствовать местным законам и правилам. Лучше, чтобы подключение сделал лицензированный местный электрик. Защитите каждую цепь плавкими предохранителями и/или прерывателем цепи.

<u>Шаг 18</u>: Установите болт с проушиной в отверстие на второй стойке с той же стороны, что и на главной стойке примерно на 15см ниже верхнего правого края, с той же стороны подъемника, что и электродвигатель. (Рис.№12).
Заведите трос в болт с проушиной и закрепите зажимом. Протяните трос через такую же проушину на главной стойке и подтяните к электродвигателю. Вставьте трос в отверстие винта на верхней части двигателя и временно закрепите его зажимом или плоскогубцами. Запустите двигатель и потяните трос, чтобы убедиться, что двигатель выключится раньше, чем какая-либо часть автомобиля соприкоснется с верхней перекладиной. Отрегулируйте трос если это необходимо с помощью зажима. Отрежьте излишек троса.
<u>Шаг 19</u>: Не помещайте автомобиль на подъемник. Поднимите и опустите подъемник несколько раз, убедитесь, что замки безопасности срабатывают как надо, вовремя, и воздух вышел из системы. Для опускания подъемника сначала приподнимите его, чтобы освободить замки безопасности, а затем тяните вниз рукоятку опускания для опускания подъемника. Если замки срабатывают не одновременно, подтяните трос для одновременного синхронного срабатывания.

<u>ПОДЪЕМ</u>

1. Нажмите кнопку на силовом блоке.
Фиксатор замка безопасности будет «проезжать» и щелкать в каждом гнезде по пути движения каретки. Для блокировки подъемника необходимо начать опускать подъемник и дать кареткам «сесть» на фиксаторы.
Комментарий: Когда подъемник без нагрузки опускается медленно – это нормально. Под нагрузкой опускание будет происходить гораздо быстрее.

<u>ОПУСКАНИЕ</u>

1. **Поднимите подъемник до освобождения обоих замков безопасности.**
2. **Потяните и удерживайте рукоятку удержания замков.**

ВНИМАНИЕ!!!

Всегда перед тем, как начать опускать подъемник, убедитесь что оба фиксатора освобождены. Если это не так, отрегулируйте трос.

3. **Нажмите рукоятку опускания на силовом блоке и опустите подъемник.**

ВНИМАНИЕ!!!

ВСЕГДА БЛОКИРУЙТЕ ПОДЪЕМНИК ПЕРЕД ТЕМ, КАК ЗАЙТИ ПОД АВТОМОБИЛЬ. НИКОГДА НЕ ПОЗВОЛЯЙТЕ КОМУ БЫ ТО НИ БЫЛО ЗАХОДИТЬ ПОД МАШИНУ В ПРОЦЕССУ ПОДЪЕМА ИЛИ ОПУСКАНИЯ.

БЕЗОПАСНОСТЬ

!!! Никогда не позволяйте управлять подъемников сотруднику без оформленного соответствующим образом допуска. Только хорошо обученный и тренированный сотрудник может эксплуатировать подъемник.
!!! ВНИМАНИЕ: Гидравлическая станция создает высокое давление масла.
!!! Перед подъемом удалите пассажиров из автомобиля.
!!! Запрещайте лицам без допуска находиться в зоне, где эксплуатируется подъемник.
!!! Полная грузоподъемность подъемника 4 тонны, при этом нагрузка на одну лапу не более 1 тонны. Не превышайте эту грузоподъемность.
!!! Перед использованием подъемника обойдите его и убедитесь, что в рабочей зоне не находятся предметы или оборудование, могущие помешать работе подъемника или элементов безопасности.
!!! Для установки автомобиля на подъемник, установите автомобиль так, чтобы при заезде он не задел лапы. Медленно заведите автомобиль между стойками. Пусть один человек находится вне автомобиля, чтобы давать контролировать водителя и подавать команды при необходимости.
!!! Всегда поднимайте автомобиль только всеми четырьмя упорами.
!!! Никогда не используйте автомобиль для поднятия только одной части или стороны.
!!! Поднимите автомобиль на 10см и убедитесь в том, что он установлен надежно, для этого слегка толкните его.
!!! Перед тем как опустить автомобиль, обойдите подъемник и убедитесь, что ничто не помешает опусканию и не находится в зоне спуска и под автомобилем. Потом аккуратно выведите лапы из-под автомобиля и медленно выезжайте. Пусть кто-нибудь находится снаружи и при необходимости дает водителю указания.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ниже приведена информация о необходимом периодическом обслуживании и минимальных интервалах между действиями. Но если Вы вдруг услышите какой-либо необычный шум или заметите что-либо необычное в работе подъемника, НЕМЕДЛЕННО прекратите работу, проведите инспекцию подъемника, найдите неисправность и устраните ее.

ВНИМАНИЕ!!!

Правила эксплуатации подъемного оборудования требуют проверять механизм перед каждым запуском. Таким образом это требование и требования периодического обслуживания полностью находятся в компетенции и ответственности владельца и пользователя подъемника.

ЕЖЕДНЕВНАЯ ПРОВЕРКА (8-ЧАСОВАЯ)

Пользователь должен ежедневно проводить предпусковую проверку.
ВНИМАНИЕ! **Ежедневная проверка фиксаторов безопасности очень важна – нахождение потенциально небезопасного элемента системы может предотвратить серьезный материальный ущерб, большую потерю времени, травмы персонала и даже смерть.**
!!! Проведите проверку фиксаторов безопасности на слух и визуально в

действии.
!!! Проверьте фиксаторы безопасности без нагрузки и *с полной нагрузкой*.
!!! Проверьте гидравлические соединения и шланги на предмет отсутствия утечек.
!!! Проверьте цепи на гибкость, отсутствие трещин и наличие всех звеньев.
!!! Проверьте кабели на изгиб, трещины и отсутствие зажатия.
!!! Проверьте тросы на потертости в обоих положениях – опущенном и поднятом.
!!! Проверьте фиксаторы, ролики и зажимы.
!!! Проверьте болты, гайки и винты и при необходимости подтяните.
!!! Проверьте проводку и переключатели на отсутствие повреждений.
!!! Поддерживайте основание в чистоте, своевременно удаляйте масло, грязь, любые отходы топлива и коррозионных материалов.
!!! Проверьте пол на отсутствие трещин и каверн около анкерных болтов.
!!! Проверьте ограничители движения лап.

ЕЖЕНЕДЕЛЬНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (40-ЧАСОВОЕ)

!!! Проверьте усилие затяжки ¾" анкерных болтов и убедитесь, что оно равно 120 фут-фунтов.
!!! Не используйте ударные гайковерты.
!!! Проверьте пол на отсутствие трещин и каверн вблизи с анкерными болтами.
!!! Проверьте уровень гидравлического масла.
!!! Проверьте и при необходимости подтяните болты, гайки и винты.
!!! Убедитесь, что цилиндр свободно двигается, шкивы, хомуты и упоры не изношены.
!!! Убедитесь, что шкивы тросов свободно двигаются и не изношены.

ЕЖЕГОДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

!!! Смажьте цепь.
!!! Протрите резиновые блоки и поверхности, контактирующие с ними.
!!! Замените гидравлическое масло в системе и поддерживайте чистоту масла в системе постоянно. Если подъемник эксплуатируется в условиях повышенной загрязненности может понадобиться более частая смена масла.
Описанные ниже действия имеют право осуществлять только обученные специалисты.
!!! Замена гидравлических шлангов.
!!! Замена цепей и роликов.
!!! Замена тросов и шкивов.
!!! Замена, ремонт и восстановление цилиндров.
!!! Замена, ремонт и восстановление насоса / электродвигателя.
!!! Проверьте шток гидравлического цилиндра, наконечник и резьбу на отсутствие деформации и повреждений.
Перемещение или замена компонентов может создать проблемы. Каждый элемент системы должен быть совместим с остальными элементами; изменение размера шланга или штуцера может вызвать падение давления в системе. Все клапаны, насос, соединения шлангов должны быть снабжены надежными прокладками и герметичны до начала использования. Наиболее частая причина проблем, неисправностей и отказов – загрязнение.

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

1. Электродвигатель не работает

A. Прерыватель или плавкий предохранитель.

B. Двигатель перегрелся. Подождите пока он охладится.

C. Неправильное соединение или электропроводка; вызовите электрика.

D. Не работает кнопка. Вызовите электрика.

2. Электродвигатель работает, но подъемник не поднимает

A. Посторонняя частица находится под клапаном. Нажмите рукоятку вниз и кнопку вверх одновременно. Удерживайте 10-15 секунд. Это должно промыть систему.

B. Проверьте расстояние между клапаном плунжера и рукояткой. Расстояние должно быть 1/16".

C. Снимите крышку клапана и прочистьте шарик и проч.

D. Низкий уровень масла. При опущенном подъемнике уровень масла должен быть немного ниже уровня отверстия крышки!!!

3. Масло брызгает из бака

A. Резервуар переполнен.

B. Подъемник опустился слишком быстро под большим весом.

4. Электродвигатель гудит но не крутит

A. Кожух приводного вала вдавлен. Снять и выправить.

B. Неверное подключение – вызовите электрика.

C. Плохой конденсатор – вызовите электрика.

D. Низкое напряжение в сети – вызовите электрика.

E. Подъемник перегружен – удалите избыточный вес.

5. Подъемник поднимается и опускается толчками, дергается

Воздух в гидравлической системе. Поднимите на полную высоту и опустите до пола. Повторите 4-6 раз. Не дайте силовому блоку перегреться.

6. Масло подтекает

A. Силовой блок: если масло подтекает вокруг резервуара – проверить уровень масла. Масло должно быть на 5см ниже метки на резервуаре. Щупом для проверки уровня может служить отвертка.

B. Наконечник цилиндра: уплотнение штока цилиндра. Восстановите или замените цилиндр.

C. Наконечник сапуна цилиндра: прокладка деформировалась. Восстановите или замените цилиндр.

7. Подъемник чрезвычайно сильно шумит

A. Стойка сухая, необходимо смазать ее.

B. Узел шкива цилиндра или шкива троса не двигается свободно.

C. Может иметь место чрезмерный износ шкива.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ВЛАДЕЛЬЦА/РАБОТНИКА

Владелец / Работник:
Должны быть установлены процедуры периодического обслуживания, инспекций и мероприятий по поддержанию подъемника в состоянии, рекомендованном производителем и в соответствии с требованиями местных законов для безопасной эксплуатации подъемника.
Должны быть отключены необходимые источники питания перед тем, как приступать к ремонту подъемника и необходимые таблички должны извещать об этом.
Запрещено вносить изменения в конструкцию подъемника без получения письменного согласия производителя.
Подъемник должен быть снабжен всеми необходимыми наклейками безопасности в соответствии с требованиями производителя и местных законов.
Необходимо убедиться, что операторы должным образом проинструктированы о методах и способах безопасной эксплуатации подъемника и надлежащая запись внесена в соответствующий журнал.

Рисунок 1

Figure 1 Parts list			
#	P/N	Name	Qty
1	H PRO-1000	Column A	1
2	HPRO-3000	Upright	2
14	B10-12X40	M12x40 Hex Bolts	24
15	B40-12	6 12 Lock Washers	29
16	B42-12	6 12 Flat Washers	58
17	B30-12	M12 Hex Nuts	29

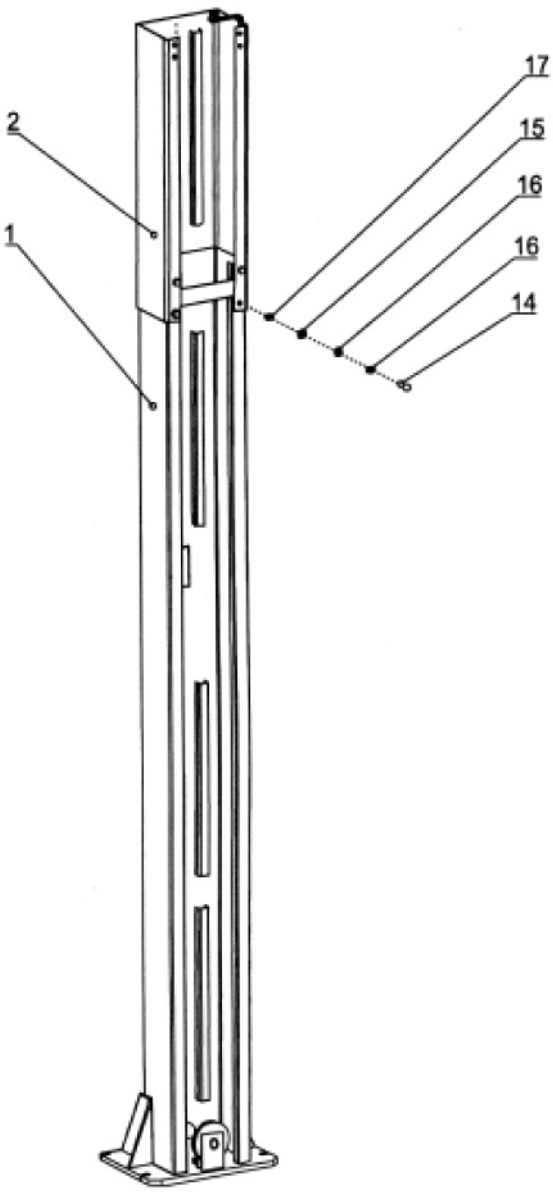


Рисунок 2

Figure 2 Parts list			
#	P/N	Name	Qty
1	H PRO-1000	Column A	1
2	HPRO-3000	Upright	2
3	HPRO-4000	Overhead Cross Beam Assembly	1
14	B10-12x40	M12x40 Hex Bolts	24
15	B40-12	6 12 Lock Washers	29
16	B42-12	6 12 Flat Washers	58
17	B30-12	M12 Hex Nuts	29

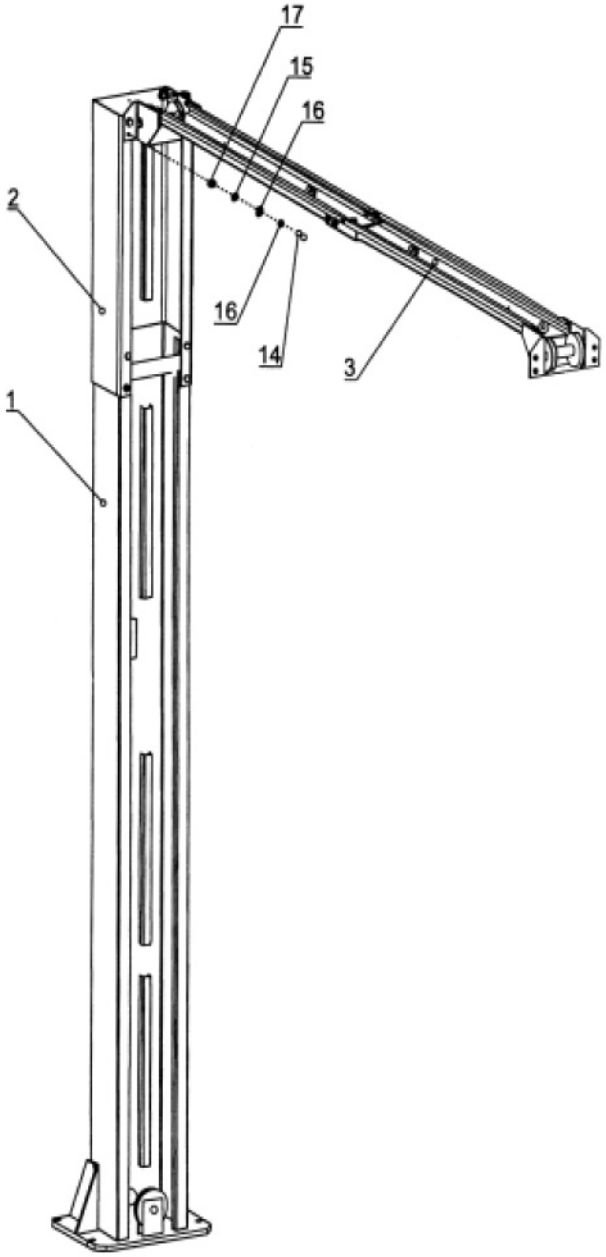


Рисунок 3

Figure 3 Parts list			
#	P/N	Name	Qty
1	HPRO-1000	Column A	1
28	HPRO-1000A	Column B, Master Side	1
2	HPRO-3000	Upright	2
3	HPRO-4000	Overhead Cross Beam Assembly	1
14	B10-12X40	M12x40 Hex Bolts	24
15	B40-12	6 12 Lock Washers	29
16	B42-12	6 12 Flat Washers	58
17	B30-12	M12Hex Nuts	29
25	B14-18x140	3/4"x5-1/2" Anchor Bolt	10

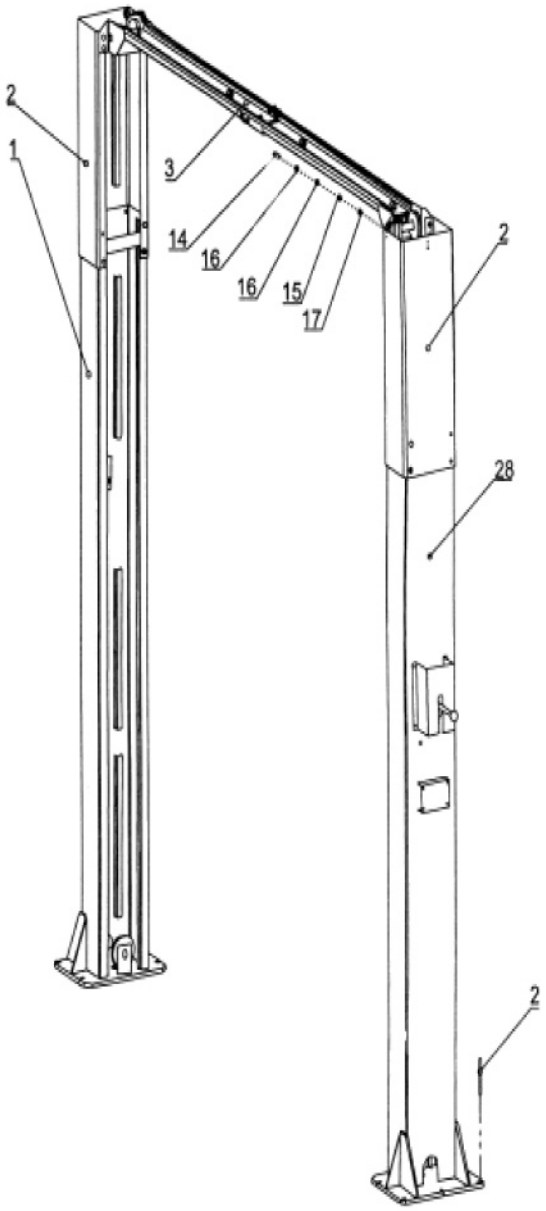


Рисунок 4

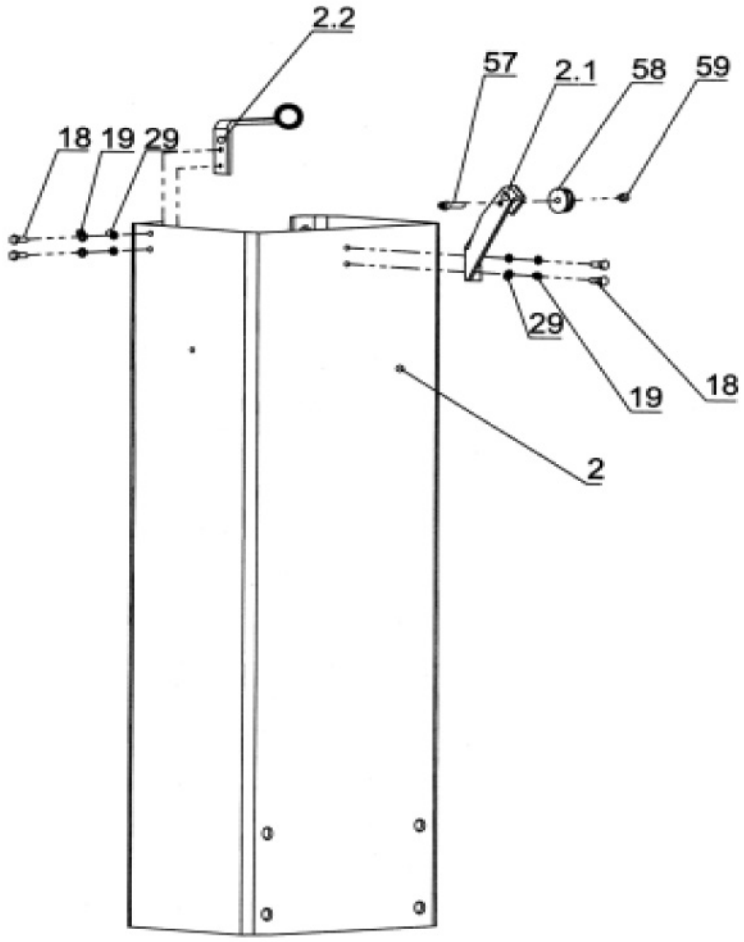


Figure 4 Parts list							
#	P/N	Name	Qry	#	P/N	Name	Qry
2	HPRO-3000	Upright	1	2.1	30500-8000-2-1	Cable Pulley Bracket A	2
18	B10-6x16	M6X16Hex Bolts	14	2.2	HPRO-3003	Hydraulic Hose Guide	2
19	B40-6	6 6 Lock Washers	14	29	B41-6	6 6 Flat Washers	26
57	B20-6x25	M6x25 Screw	2	58	30500-8000-2-2	Lock Release Cable Pulley	3
59	B33-6	M6 Lock Nut	3				

Рисунок 5

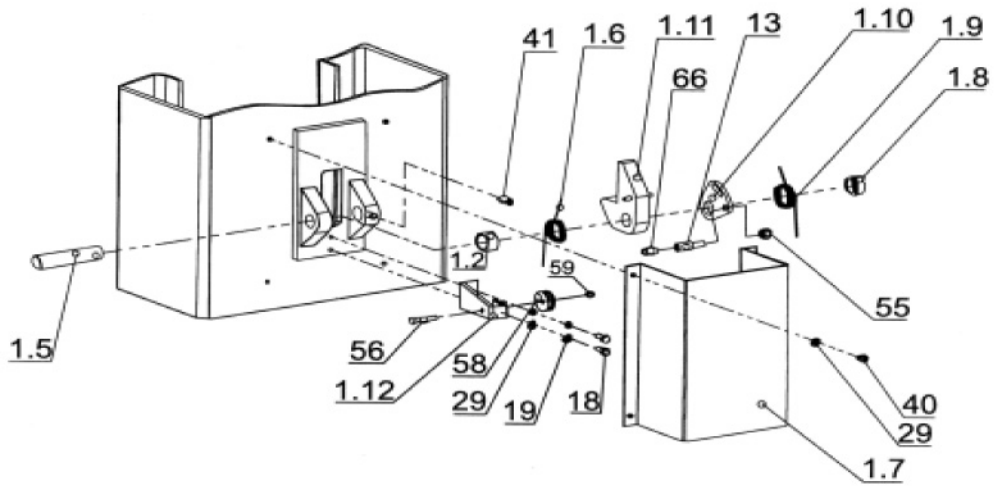


Figure 5 Parts list			
#	P/N	Name	Qty
1.2	30500-5001 (B)-07	Bushing A	2
1.5	30500-5001 (B)-09	Latch Shaft	2
1.6	30500-5001 (B)-10	Spring A	2
1.7	30500-8000-1A	Cover B	1
1.8	30500-5001 (B)-21	Bushing	2
1.9	30500-5001 (B)-25G1	Spring	1
1.10	30500-5001 (B)-22	Safety Cam Plate, Slave Side	1
1.11	30500-5001 (B)-21	Safety Latch	2
1.12	30500-8000-3-1	Cable Pulley Bracket B	1
13	30500-5001 (B)-23	Cable Shaft	1
18	B10-6x16	M6X16Hex Bolts	14
19	B40-6	6 6 Lock Washers	14
29	B41-6	6 6 Flat Washers	26
40	B23-6x8	M6x8 Phillips Screws	16
41	B22-10x16	M10x16 Set Screws	2
55	30500-5001 (B)-27	M8Nut	1
56	B10-6x35	M6x35 Hex Bolt	2
58	30500-8000-2-2	Lock Release Cable Pulley	3
59	B33-6	M6 Lock Nut	3
66	B21-6x10	M6X10 Set Screws	2

Рисунок 6

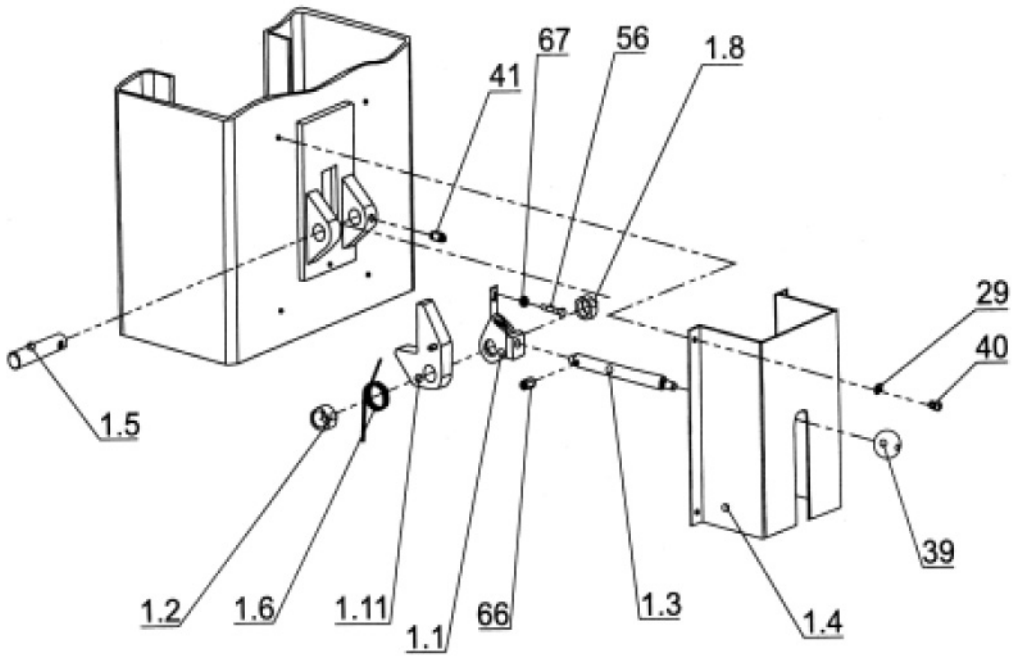


Figure 6 Parts list			
#	P/N	Name	Qty
1.1	30500-5001 (B)-26G1	Safety Cam plate	1
1.2	30500-5001 (B)-07	Bushing A	2
1.3	30500-5001 (B)-12	Safety Release Handle	1
1.4	30500-8000-1	Cover A	1
1.5	30500-5001 (B)-09	Latch Shaft	2
1.6	30500-5001 (B)-10	Spring A	2
1.8	30500-5001 (B)-24	Bushing	2
1.11	30500-5001 (B)-21	Safety Latch	2
29	B41-6	6 6 Flat Washers	26
39	B84-10	M10xö 35 Knob	5
40	B23-6x8	M6x8 Phillips Screws	16
41	B22-10x16	M10x16 Set Screws	2
56	B10-6x35	M6x35 Hex Bolt	2
66	B21-6x10	M6x10 Screws	2
67	B30-6	M6Nut	5

Рисунок 7

Figure 7 Parts list			
#	P/N	Name	Qty
1	HPRO-1000	Column A	1
31	HPRO-2008	Cover	2
5	HPRO-2000	Carriage	2
5.1	30400-5024	Sliding Bearing Block	16
5.2	30400-5014	Gear Rack	4
5.3	30400-5012-1	Spring	4
5.4	30400-5015	Gear Rack	4
5.5	30400-5017	Spacer	4
24	YG11-9100	Hydraulic Cylinder	2
29	B41-6	6 6 Flat Washer	26
39	B84-10	M10x ¦Õ35 Knob	5
40	B23-6x8	M6x8 Phillips Screws	16
45	B51-3x26	6 3x26 Roll Pin	4
48	B40-10	6 10 Lock Washers	4
49	B30-10	M10Nuts	4
50	B41-10	6 10 Flat Washers	4

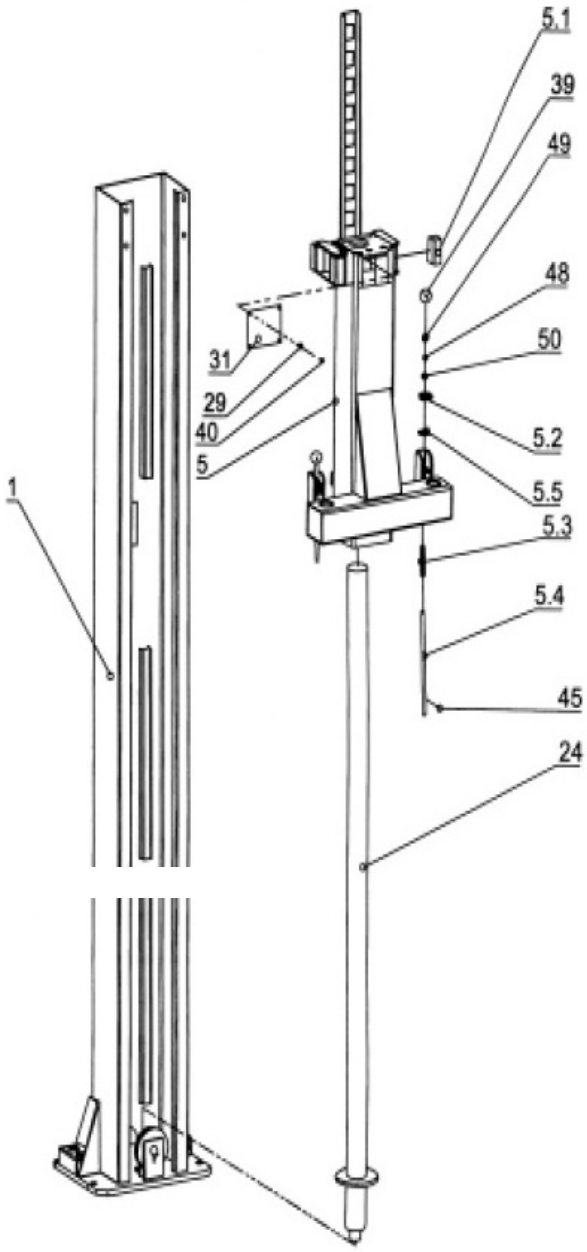


Рисунок 8

Figure 8 Parts list			
#	P/N	Name	Qty
3.4	52006	4"Cable Sheave	4
32	HPRO-9000	Equalizing Cable	2
33	HPRO-9001	Safety Release Cable	1
34	B41-20	6 20 Flat Washer	4
35	B33-3/4"-16	3/4"-16 Nylon Lock Nuts	4
36	HPRO-1007	Cable Pulley Shaft	2
37	B24-6x12	M6x12 Screws	2
38	52005	4.75"Cable Sheave	8

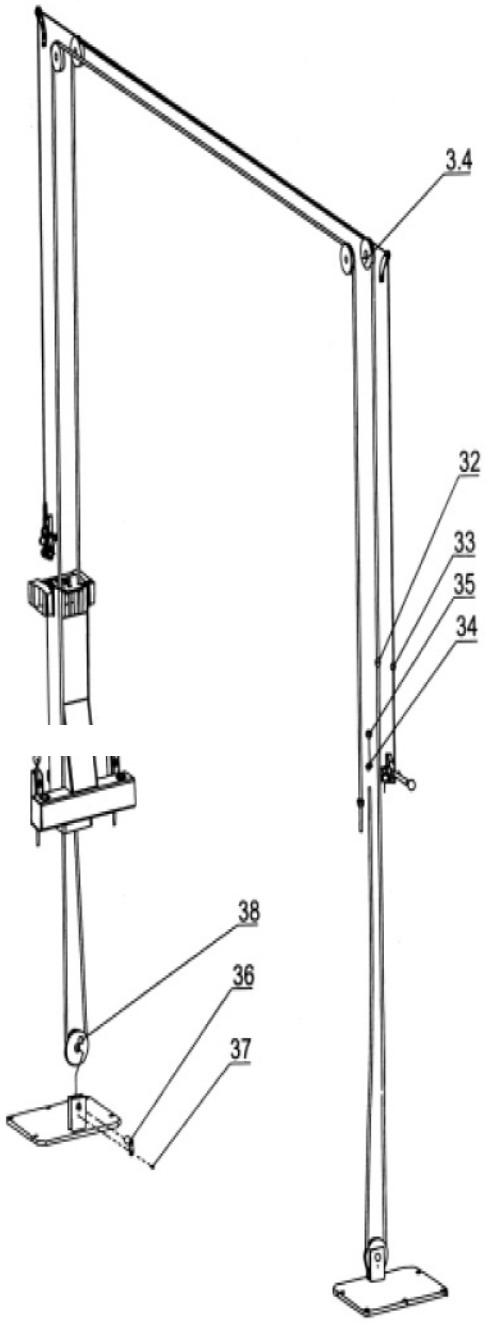


Рисунок 9

Figure 9 Parts list			
#	P/N	Name	Qty
2.2	HPRO-3003	Hose Guide	2
9	WT-1	Power Unit	1
24	YG11-9100	Hydraulic Cylinder	2
42	HPRO-Y001	Pipe Fitting	2
43	30400-	90 Degree Fitting	1
44	9053YZ	“T” Fitting	1
46	HPRO-Y002	Hydraulic Hose	1
47	1WB-14	Hydraulic Hose	1
	1WB-22	Hydraulic Hose	

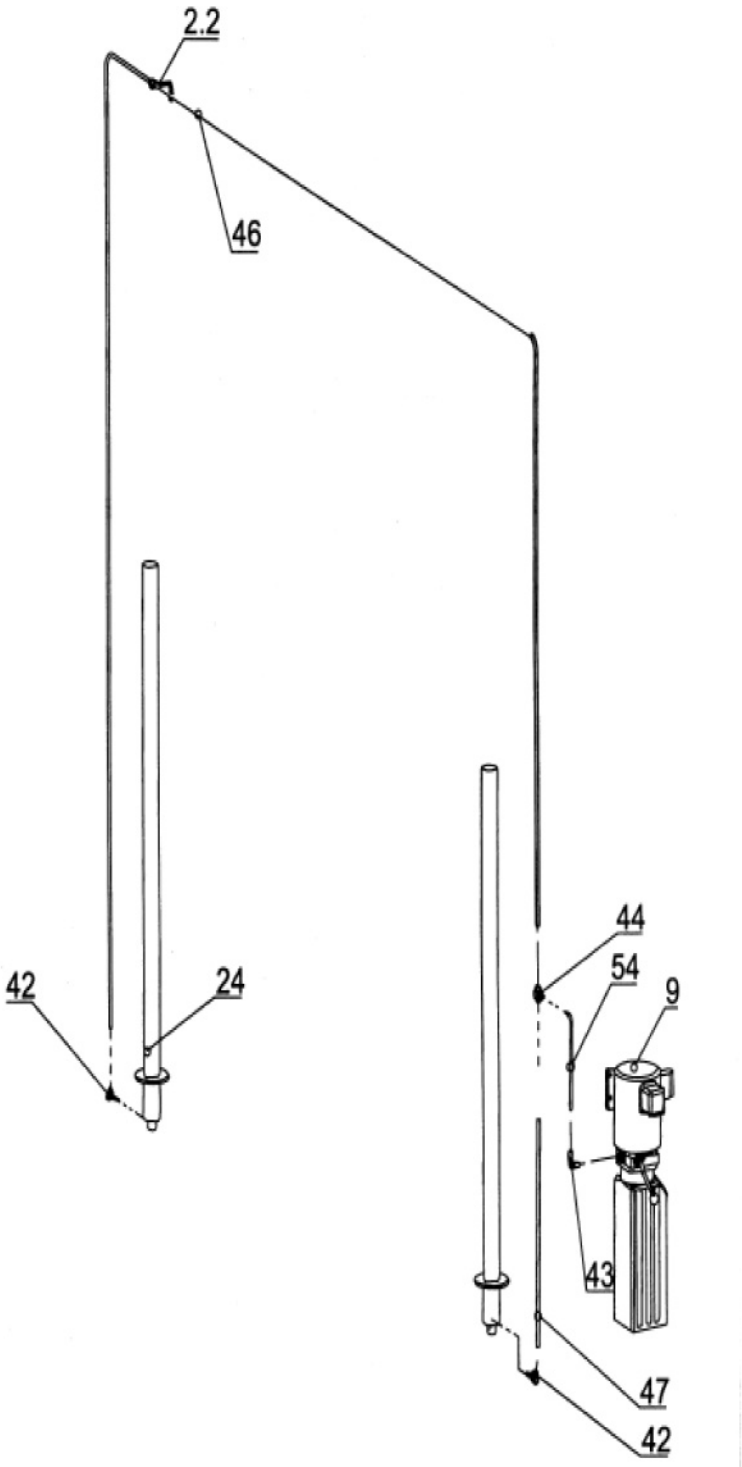


Figure 10 Parts list			
#	P/N	Name	Qry
60	30400-6005-2	Pad Weldment	4
61	PV-6003	Rubber Pad	4
62	B20-6x20	Pad Screw	4
63	30400-7013A	Saddle Weldment	2
64	52200-3	Saddle Pad	2
65	B29-6x16	M6x16 Screw	4

Рисунок 10

Figure 10 Parts list			
#	P/N	Name	Qty
1	HPRO-1000	Column A	1
2	HPRO-3000	Upright	2
3	HPRO-4000	Overhead Cross Beam Assembly	1
4	30400-6014 A	Short Truck Adapter	4
5	HPRO-2000	Carriage	2
6	30400-7000 X	Front Arm A	1
7	30400-6000 X	Lonq Arm	2
8	30400-5005	Arm Pin	4
9	WT-1	Power Unit	1
10	30400-6015 A	Tall Truck Adapter	4
11	30400-6005-1	Lifting Pad	4
12	30400-7013	Saddle Pad	2
14	B10-12x40	M12x40 Hex Bolts	24
15	B40-12	o 12 Lock Washers	29
16	B42-12	o 12 Flat Washers	58
17	B30-12	M12Hex Nuts	29
20	B10-8x25	M8x25 Hex Bolts	4
21	B40-8	o 8 Lock Washers	4
22	B41-8	6 8 Flat Washers	8
23	B30-8	M8 Hex Nuts	4
25	B14-18x140	3/4"x5-1/2" Anchor Bolts	10
28	HPRO-1000 A	Columm B, Master Side	1
30	30400-7000-XDC	Form Arm B	1

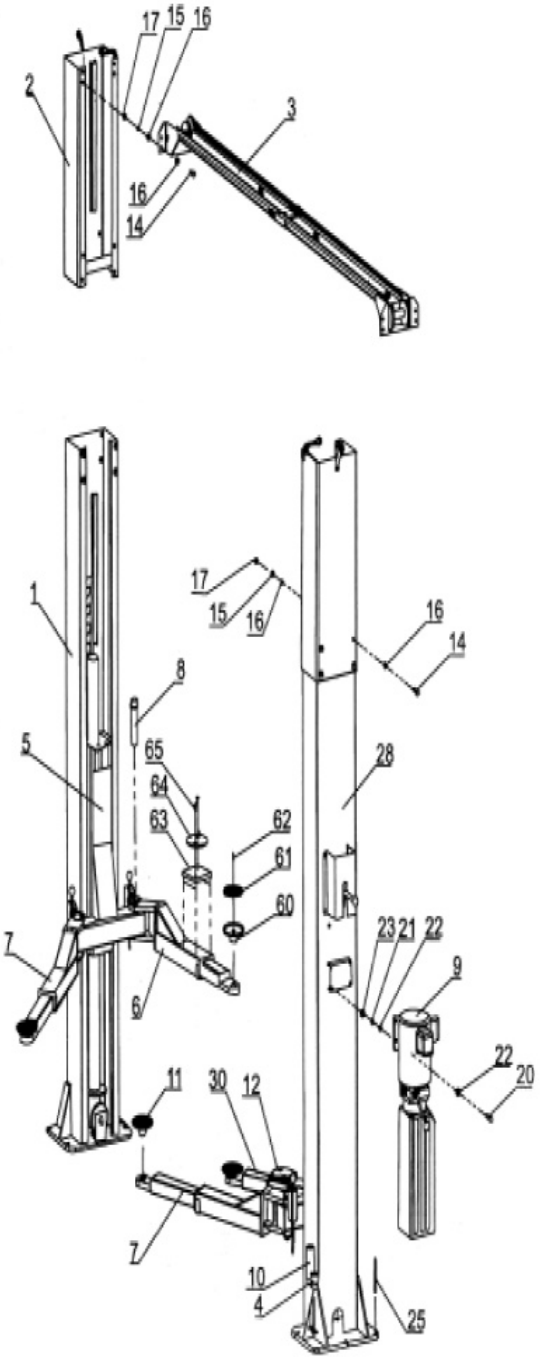


Рисунок 11

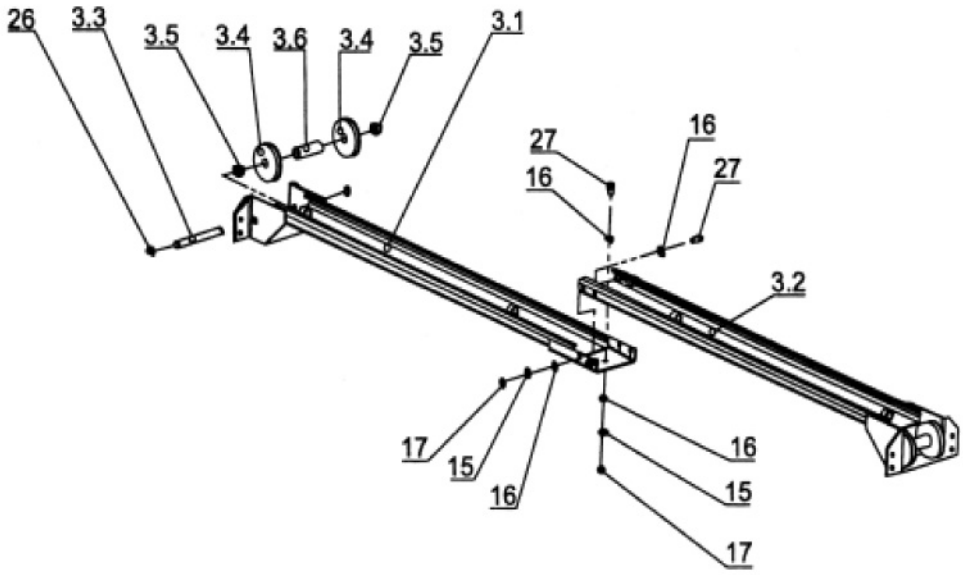
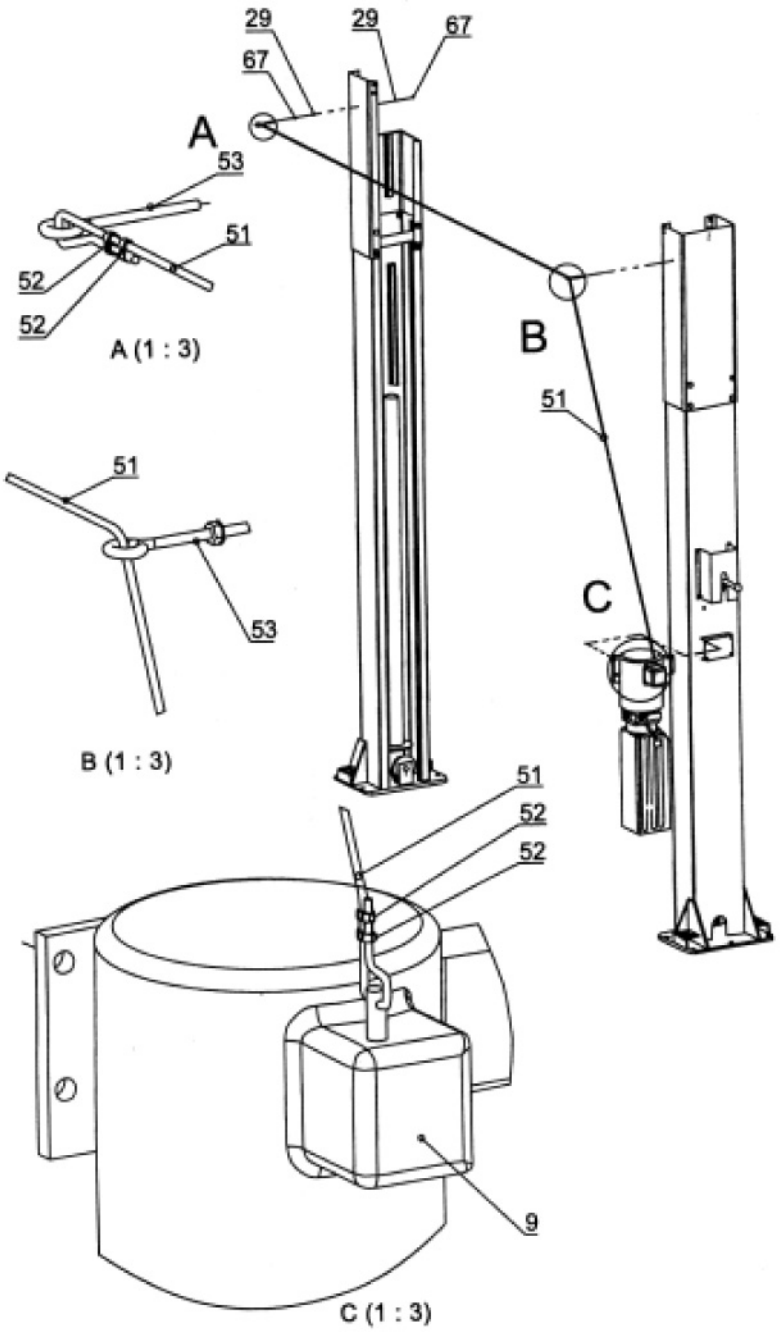


Figure 11 Parts list							
#	P/N	Name	Qry	#	P/N	Name	Qry
3.1	HPRO-4001	Overhead Cross Beam, Section A	1	15	B40-12	Ø 12 Lock Washers	29
3.2	HPRO-4002	Overhead Cross Beam, Section B	1	16	B42-12	Ø 12 Flat Washers	58
3.3	HPRO-4003	Cable Pulley Shaft	2	17	B30-12	M12HexNut	29
3.4	52006	4"Cable Pulley	4	26	B60-19	Ø 19 Snap Ring	4
3.5	HPRO-4004	Spacer A	4	27	B10-12x25	M 12x25 Hex Bolt	5
3.6	PPRO-4005	Spacer B	2				

Рисунок 12



S4D-2 Деталировка

1	HPRO-1000	Column A, Slave Side	1
1.1	30500-5001 (B)-26G1	Safety Cam Plate, Master Side	1
1.2	30500-5001 (B)-07	Bushing A	2
1.3	30500-5001 (B)-12	Safety Release Handle	1
1.4	30500-8000-1	Cover A	1
1.5	30500-5001 (B)-09	Latch Shaft	2
1.6	30500-5001 (B)-10	Spring A	2
1.7	30500-8000-1A	Cover B	1
1.8	30500-5001 (B)-24	Bushing B	2
1.9	30500-5001 (B)-25G1	Spring B	1
1.10	30500-5001 (B)-22	Safety Cam Plate, Slave Side	1
1.11	30500-5001 (B)-21	Safety Latch	2
1.12	30500-8000-3-1	Cable Pulley Bracket B	1
2	HPRO-3000	Upright	2
2.1	30500-8000-2-1	Cable Pulley Bracket A	2
2.2	HPRO-3003	Hydraulic Hose Guide	2
3	HPRO-4000	Cross Beam Assembly	1
3.1	HPRO-4001	Overhead Cross Beam, Section A	1
3.2	HPRO-4002	Overhead Cross Beam, Section B	1
3.3	HPRO-4003	Top Cable Pulley Shaft	2
3.4	52006	4" Cable Pulley	4
3.5	HPRO-4004	Spacer A	4
3.6	HPRO-4005	Spacer B	2
4	30400-6014A	Short Truck Adapter A	4
5	HPRO-2000	Carriage	2
5.1	30400-5024	UHWM Sliding Bearing Block	16
5.2	30400-5014	Gear Rack	4
5.3	30400-5012-1	Spring	4
5.4	30400-5015	Gear Rack Shaft	4
5.5	30400-5017	Spacer	4
6	30400-7000X	Front Arm A	1
7	730400-6000x	Long Arm	2
8	30400-5005	Arm Pin	4
9	WT-1	Power Unit	1
10	30400-6015A	Tall Truck Adapter B	4
11	30400-6005-1	Lifting Pad Assembly	4
12	30400-7013	Saddle Pad Assembly	2
13	30500-5001 (B)-23	Threaded Shaft	1
14	B10-12X40	M 12x40 Hex Bolts	24
15	B40-12	612 Lock Washers	29

S4D-2 Деталировка

16	B42-12	612 Flat Washer	58
17	B30-12	OM12 Hex Nuts	29
18	B10-6x16	M6x16 Hex Bolt	14
19	B40-6	O 6 Lock Washer	14
20	B10-8x25	M8x25 Hex Bolt	4
21	B40-8	6 8 Lock Washer	4
22	B41-8	O 8 Flat Washer	8
23	B30-8	M8 Hex Nuts	4
24	YG11-9100	Hydraulic Cylinder	2
25	B14-18x140	3/4’’x5-1/2’’ Anchor Bolt	10
26	B60-19	6i9Snap Ring	4
27	B10-12X25	M 12x25 Hex Bolt	5
28	HPRO-1000A	Column B, Master Side	1
29	B41-6	6 6 Flat Washer	26
30	30400-7000-XDC	Front Arm B	1
31	HPRO-2008	Cover	2
32	HPRO-9000	Equalizing Cable	2
33	HPRO-9001	Safety Release Cable	1
34	B41-29	O 20 Flat Washer	4
35	B33-3/4’’-16	3/4’’-16 Nylon Lock Nuts	4
36	HPRO-1007	Cable Pulley Shaft	2
37	B24-6x12	M6x12 Screws	2
38	52005	4.75’’ Cable Sheave	2
39	B84-10	M10x 35 Knob	5
40	B23-6x8	M6x8 Screw	16
41	B22-10x16	M 10x16 Hex Head Screw	2
42	HPRO-Y001	Pipe Fitting	2
43	30400-9053YZ	90 Degree Fitting	1
44	HPRO-Y002	T-Fitting	1
45	B51-3x26	O 3x26mm Roll Pin	4
46	1WB-14	Hydraulic Hose A	1
47	1WB-22	Hydraulic Hose B	1
48	B40-10	6 10 Lock Washer	4
49	B30-10	M10HexNut4	4
50	B41-10	010mm Flat Washers	4
51	B86-1.5x5900	Shut-Off Cable	1
52	B87-1.5	Aluminum Clevis	4
53	B15-6x50	M6x50 Bolt	2
54	1WB-13	Hydraulic Hose C	1
55	30500-5001 (B)-27	M8Nut	1
56	B10-6x35	M6x35 Hex Bolt	2
57	B20-6x25	M6x25 Screw	2
58	30500-8000-2-2	Lock Release Cable Pulley	3
59	B33-6	M6 Lock Nut	3
60	30400-6005-2	Lift Pad Weldment	4
61	PV-6003	Rubber Pad	4
62	B20-6x20	Pad Screw	4

S4D-2 Деталировка

63	30400-7013A	Saddle Weldment	2
64	52200-3	Rubber Pad for Saddle	2
65	B29-6x16	Saddle Pad Screw	4
66	B21-6x10	M6x10 Screw	2
67	B30-6	M6Nut	5

Гарантийный талон

Наименование изделия _____

Модель _____

Серийный номер изделия _____

Торгующая организация _____

Дата покупки _____

Срок гарантии **12** месяцев со дня продажи. мп

Гарантийные обязательства:
Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара. В течение гарантийного срока в случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатный ремонт.
При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца, срок гарантии исчисляется с даты выпуска изделия.
Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения акта рекламации. После получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 дней выдает акт экспертизы.

Гарантия не распространяется:
- На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а так же любыми воздействиями, происшедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.
- На изделия, работоспособность, которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.
- На изделия, вскрытые потребителем или необученным ремонту данного изделия персоналом.
- На расходные материалы, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.)

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации.
Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 20 дней с момента получения акта экспертизы и при наличии запасных частей на складе.
Пересылка запчастей в другой город (в пределах РФ) в случае признания ремонта гарантийным осуществляется за счет поставщика.

С условиями гарантии ознакомлен:

Дата_____ Подпись_____

Владелец торговой марки
ООО «АТЛАНТА», 111024, Россия, Москва, 1-я улица Энтузиастов, 15, строение 2
Тел/факс (495) 673-0670
E-mail: sale@atlanta-auto.ru